



ACCEPTATION D'EMPLOI N°115/2011

Adresse : Route de Ouled Fayet N° 36 « Colline des Grands Vents » El Achour-- Alger
Tél : 021 38 61 73 à 83 sans le 80 Fax : 021 38 62 11 et 12

Nom ou raison sociale du fabricant :

PF schweistechnologie GmbH

Adresse du fabricant :

**Karl Brôger-Str 10 DE-36304 ALSFELD
Allemagne**

Désignation du matériel : **Machines d'électrosoudage
Polymatic plus – Tiny M**

Normes ou spécifications : **ISO 12176-2**

Fabricant : **PF schweistechnologie**

Type ou référence : Voir annexe

Unité de production : **ALSFELD**

Documents de références : **Rapport de visite effectué au niveau de l'usine de fabrication en Allemagne du 29/11/2010 au 01/12/2010.**

Les essais effectués sur les échantillons du matériel ci-dessus désigné sont jugés conformes aux spécifications et aux fiches techniques en vigueur.

En conséquence, la Commission d'Attribution et/ou de Retrait des Acceptations d'Emploi de Matériel autorise l'emploi de ces matériels sur les réseaux de distribution du gaz (PV de Réunion CARAEM N°07 du 21/11/2011).

Le fabricant est tenu d'effectuer tous les essais demandés par l'utilisateur lors de la réception et ce à chaque livraison.

Le maintien de cette Acceptation est subordonné au comportement satisfaisant de ce matériel en exploitation durant (01) une année effective.

Date d'effet : 21/11/2011

Date d'expiration : Après une année effective de comportement satisfaisant en exploitation

Le Président Directeur Général;

S. GUEZZANE

1/5

ANNEXE à l'ACCEPTATION D'EMPLOI N°115/2011

Machine de soudage universelle Polymatic Plus

Machine de soudure universelle

- ✓ Système de code à barres
- ✓ Système de FUSAMATIC
- ✓ Entrée manuelle
- ✓ Enregistrement de données
- ✓ Traçabilité conformément ISO 12176-3/4



Caractéristiques techniques

Tension primaire	230V ~/AC, (185V-300V)
Courant primaire	16A
Fréquence primaire	50Hz (40-70Hz)
Facteur de performance	$\cos \rho < 0.6 - 0.9$ / Angle de déphasage)
Tension secondaire	8-48V AC/~
Courant secondaire	80A (max.: 110A)
Adaptation énergétique	Compensation de température
Puissance	3600VA
Température de travail	-10°C - +50°C
Sécurité de l'appareil	CE, IP54, Class 2
Poids avec cables	20kg
Câble primaire	5 m
Câble secondaire	5m
Connecteurs	4,7mm (opt. 4,0mm)
Écran	4 x 20 caractères (alphanumériques), éclairage d'arrière-plan
Dimensions	440mm x 380mm x 320mm

Fonctions de contrôle automatique

Données primaires	Tension / courant / fréquence
Données secondaires	Tension / résistance / contact / court-circuit / courant / temps des soudure
Autres contrôles	Système / température / maintenance
Message d'erreur	Texte / Signal sonore

Éléments de livraison

Appareil, boîte de transport, adaptateur 4.7/4.0mm, instruction d'emploi

Enregistrement de données	
<i>Nombre des soudures</i>	1000
<i>Interface</i>	USB (USB flash memory drive) (clé USB)
<i>Format des données</i>	PDF / CSV
Données enregistrées au procès-verbal	
<i>Données générales</i>	<i>No/Nom de chantier (40 caractères, alphanumérique) temps (conforme DVS) / N° rapport / N° soudure</i>
<i>Données de soudure</i>	<i>Tension / courant / énergie / temps de soudure (nom./ effectuée) / mode de soudage / message d'erreur</i>
<i>Données du raccord</i>	<i>Numéro du code à barres (ISO/TR 13950) / type / dimension / fabricant</i>
<i>Données de l'appareil</i>	<i>Numéro de l'appareil / numéro d'inventaire / date de la dernière maintenance / heures de fonctionnement / configuration de système</i>
<i>Données d'opérateur</i>	<i>Code à barres (PF ou ISO 12176-3) pour la identification d'opérateur et pour autoriser l'entrée manuelle et la configuration du système</i>
<i>Temps</i>	DVS 2207 / 2208
<i>Code à barres de soudure</i>	ISO-TR 13950
<i>code à barres de traçabilité de raccord</i>	ISO-12176-4
<i>code à barres de traçabilité de tube 1</i>	ISO-12176-4
<i>- code à barres de traçabilité de tube 2</i>	ISO-12176-4
<i>Texte d'information / Tube 3</i>	ISO-12176-4
<i>Longueur de tube</i>	0.00m – 999.00m
<i>Profondeur de fosse</i>	0.00m – 99.99m
Autres fonctions	
<i>Options de transfert</i>	<i>Mémoire totale / ou par numéro de chantier</i>
<i>Nombre de commissions entré/choix</i>	<i>Code à barres, manuellement, liste interne des numéros des commissions au choix</i>



Machine de soudage universelle Tiny Plus

MACHINE DE SOUDURE DE CODE A BARRES

- ✓ Système de code à barres
- ✓ Entrée manuelle
- ✓ Optionnel: Enregistrement de données



Caractéristiques techniques		Tiny M
<i>Classification</i>		P ₂ 3 U S ₁ V AK (D) X
<i>Tension primaire</i>		230V ~/AC, (185V-300V)
<i>Courant primaire</i>		16A
<i>Fréquence primaire</i>		50Hz (40-70Hz)
<i>Facteur de performance</i>		cos ρ < 0.6 – 0.9 (<i>Entonnoir de phase</i>)
<i>Tension secondaire</i>		8-48V
<i>Courant secondaire</i>		60A (max.: 80A)
<i>Adaptation énergétique</i>		<i>Compensation de température</i>
<i>Puissance</i>		3200VA
<i>Température de travail</i>		-10°C - +50°C
<i>Sécurité de l'appareil</i>		IP54, Classe 2
<i>Poids</i>		18kg
<i>Câble primaire</i>		4,5 m (Prise de courant <i>Euro</i>)
<i>Câble secondaire</i>		4 m
<i>Connecteurs</i>		4,0mm (opt. 4,7mm)
<i>Écran</i>		4 x 20 caractères (alphanumériques), éclairage d'arrière-plan
<i>Dimensions</i>		440mm x 380mm x 320mm

Fonctions de contrôle automatique	
<i>Données primaires</i>	<i>Tension / courant / fréquence</i>
<i>Données secondaires</i>	<i>Tension / résistance / contact / court-circuit / courant / temps des soudures</i>
<i>Autres contrôles</i>	<i>Système / température / maintenance</i>
<i>Message d'erreur</i>	<i>Texte clair / Signal sonore</i>
Eléments de livraison	
	<i>Appareil, boîte de transport, adaptateur 4,0/4,7mm, instruction d'emploi</i>

Collecte de données		Tiny Data M
<i>Nombre des soudures</i>		250
<i>Interface</i>		USB (clé USB)
<i>Format des données</i>		PDF / CSV

Données enregistrées au PV	
Données générales	<i>Numéro de chantier (20 caractères, alphanumérique) no. rapport</i>
Données de soudure	<i>Tension / courant / énergie / temps du soudure (nom./ effective) / mode de soudage / message d'erreur</i>
Données de raccord	<i>Nombre du code à barres (ISO/TR 13950) / type / dimension / fabricant</i>
Données d'appareil	<i>Numéro d'appareil / numéro d'inventaire / date de la dernière maintenance / heures de fonctionnement / configuration de système</i>
- Données d'opérateur	<i>Code à barres (PF ou ISO 12176-3) pour l'identification de l'opérateur et pour autoriser l'entrée manuelle et la configuration du système</i>



8.